

制砂机介绍:

该系列产品集国内外的先进技术后优化设计、制造。具有稳定可靠、维修方便、制砂率高等特点。产品成立方体，针片状含量低，特别适合石料整形、生产机制砂，是水电、公路、建筑、水泥、金属矿山等行业生产高品质成品料的必备设备。在工程领域，是机制砂、垫层料、沥青混凝土和水泥混凝土骨料的理想生产设备。在矿业领域，广泛地应用于磨矿前段工艺，它能产生大量的粉矿，减少高成本的磨矿负荷。

制砂机性能特点:

破碎性能好、制砂率高，耐磨件消耗低寿命长，运行成本低、稳定可靠，处理量大、产量高，针片状含量低，维修方便，低噪音、低振动，排放的灰尘少、减少污染等，深得客户信赖。

制砂机结构组成:

进料口，分料锥，反击衬板，转子，立轴，机身，出料口，涡流破碎腔，叶轮体，底座，传动装置及电机等部分组成。

制砂机工作原理:

物料由进料斗进入冲击式破碎机，经分料器将物料分成两部分，一部分由分料器中间进入高速旋转的叶轮中，在叶轮内被迅速加速，其加速度可达数百倍重力加速度，然后以 60-70 米/秒的速度从叶轮三个均布的流道内抛射出去，首先同由分料器四周自收落下的一部分物料冲击破碎，然后一起冲击到涡支腔内物料衬层上，被物料衬层反弹，斜向上冲击到涡动腔的顶部，又改变其运动方向，偏转向下运动，从叶轮流道发射出来的物料形成连续的物料幕。这样一块物料在涡动破碎腔内受到两次以至多次机率撞击、磨擦和研磨破碎作用。被破碎的物料由下部排料口排出。在整下破碎过程中，物料相互自行冲击破碎，不与金属组件直接接触，而是与物料衬层发生冲击、磨擦而粉碎，这就减少了角污染，延长机械磨损时间。涡动腔内部巧妙的气流自循环，消除了粉尘污染。

制砂机主要用途:

1. 河卵石、山石（石灰石、花岗岩、玄武岩、辉绿岩、安山岩等）、矿石尾矿、石屑的人工制砂。 2. 建筑骨料、公路路面料、垫层料、沥青混凝土和水泥混凝土骨料的生产。 3. 工程领域的水利水电、高等级公路、高速公路、高速铁路、客运专线、桥梁、机场跑道、市政工程、高层建筑的机制砂生产和石料整形。 4. 矿业领域的磨矿前段细碎工艺，建材、冶金、化工、矿山、耐火材料、水泥、磨料等行业的物料破碎。 5. 高磨蚀性和二次解体破碎，火电、冶金行业的除硫，钢渣、建筑垃圾破碎等环保项目。 6. 玻璃、石英砂和其它高纯度材料的生产。

制砂机产品优势:

(1) 结构简单合理、运行成本低。(2) 破碎率高、节能环保。(3) 具有细碎、粗磨功能。(4) 受物料水分含量影响小、含水份可达 8%左右。(5) 更适合破碎中硬、特硬物料。(6) 产品成立方体，堆积密度大，铁污染极小。(7) 叶轮自衬磨损小、维修方便。(8) 工作噪声低于 75 分贝 (db 级)，粉尘污染少。

返回顶部: [制砂机](#)